



## **SCHEDA TECNICA DUPREX 333**

### **GENERALITA'**

Il 333 è una resina a base urea formaldeide che trova impiego nell'industria del legno quale collante ad alta frequenza, a caldo e a freddo. Si distingue per l'elevata rapidità di pressa, buon tempo di vita e ottima tenacità dell'incollaggio.

### **CAMPO D'IMPIEGO**

Il 333 viene utilizzata nella fabbricazione di listellari, compensati, tamburati, mobili e pannelli truciolari.

### **CARATTERISTICHE**

Aspetto	Polvere bianca o noce
Viscosità brookfield (20 c°)	3000-7500 mPa·s
Conservabilità a 20°C	6 mesi ca.
Peso specifico	0,5 gr / cm <sup>3</sup> ca.

### **MODALITA' D'IMPIEGO**

Il prodotto va impiegato in soluzione acquosa a concentrazione intorno al 65%. La dispersione va eseguita sotto agitazione aggiungendo metà dell'acqua necessaria e tutta la resina polvere fino ad ottenere un impasto senza grumi; aggiungere quindi il rimanente d'acqua ed agitare fino a completa dispersione.

Riportiamo nella seguente tabella una formulazione tipo e relativi tempi di vita ed indurimento.

RESINA POLVERE	10 Kg
ACQUA FREDDA (15-20 °C)	5 Kg

### **TEMPI DI VITA ED INDURIMENTO**

Nella seguente tabella riportiamo dei tempi indicativi di vita e di indurimento in pressa della resina col variare della temperatura:

tempi di vita:	15°C	ore	3
	20°C	ore	2
	26°C	ore	1

RECOLL INTERNATIONAL s.r.l.

Via Edison 23/21 Z.I. Anconetta 36063 Marostica (Vi) Italy

Tel. 0424 471189 - Fax 0424 471196 - [www.recoll.it](http://www.recoll.it) - E-mail: [recoll@recoll.it](mailto:recoll@recoll.it)

PIVA 03412200242



**ADESIVI RESINE  
VERNICI**

tempi di indurimento:	20°C	min	180
	40°C	min	30
	60°C	min	5
	80°C	sec	73
	90°C	sec	45
	100°C	sec	35
	110°C	sec	30

Nella applicazione dei tempi di indurimento vanno aumentati di 1 minuto per ogni millimetro di spessore del supporto.

### **SPALMATURA E PRESSAGGIO**

Con incollatrice a rulli, spatola e pennello. La quantità deve essere dosata secondo la natura del supporto, orientativamente tra 100 – 200 gr/m<sup>2</sup>. La pressione di esercizio della pressa è funzione dei supporti; essa varia indicativamente tra 0,8 – 2 Kg/cm<sup>2</sup>.

### **ATTENZIONE**

Controllare frequentemente che la colla si presenti ancora umida ed appiccicosa al pressaggio. Legni tipo betulla, palissandro, tek, abete e le radici in genere richiedono a volte miscele particolari. La miscela collante va preparata preferibilmente in recipienti non metallici, eccetto acciaio inox.

**CONFEZIONI** sacchi da 25 Kg

### **STOCCAGGIO**

A 20°C in imballi originali chiusi il prodotto si conserva per 9 mesi. Stoccaggi a temperature superiori ai 30 °C e inferiori ai 10 possono deteriorare il prodotto. Il prodotto è igroscopico e deve essere protetto dall'umidità perché a contatto con quest'ultima può impaccare e diventare inutilizzabile.

L'oggetto delle presenti informazioni rappresenta il risultato delle nostre esperienze ed ha quindi carattere puramente orientativo, pertanto queste notizie, data l'eterogeneità delle condizioni possibili di lavoro non possono assolutamente costituire garanzia dei risultati ottenibili.

RECOLL INTERNATIONAL s.r.l.

Via Edison 23/21 Z.I. Anconetta 36063 Marostica (Vi) Italy

Tel. 0424 471189 - Fax 0424 471196 - [www.recoll.it](http://www.recoll.it) - E-mail: [recoll@recoll.it](mailto:recoll@recoll.it)

PIVA 03412200242