



**ADESIVI RESINE
VERNICI**

SCHEDA TECNICA DUPREX 3X0 RESINA UREICA AUTOINDURENTE IN POLVERE

DUPREX 3X0 e' una resina a base urea-formaldeide a bassissima emissione esente da etichettature di rischio, che si distinguono per alta resa, ottima solubilità, elevata adesione specifica e assenza di trasudamento.
Trova impiego nell'industria del legno per effettuare accoppiamenti a caldo ed ad alta frequenza.

CAMPO DI IMPIEGO

Viene utilizzata nella produzione di nobilitati, compensati, multistrati, tamburati, mobili e articoli vari, in casi dove venga richiesta una notevole tenacità e resistenza.

CARATTERISTICHE

ASPETTO	polvere bianca
PESO SPECIFICO	0,5 gr/cm ³ ca.
CONSERVABILITA' A 20°C	9 mesi ca.
VISCOSITA' A 20°C (soluzione in acqua 2:1)	Brookfield 7000 - 15000 mPa*s

PREPARAZIONE DELLA MISCELA COLLANTE

Il prodotto va impiegato in soluzione acquosa a concentrazioni intorno al 65% come formulazione seguente:

DUPREX 3X0	KG 10
ACQUA FREDDA 15 - 20°C	KG 5

La dispersione va eseguita sotto agitazione aggiungendo alla resina polvere metà dell'acqua necessaria fino ad ottenimento di un impasto senza grumi; aggiungere quindi l'acqua rimanente ed agitare fino a completa dispersione.

Nella seguente tabella riportiamo dei tempi indicativi di vita e di indurimento in pressa della resina col variare della temperatura.

TEMPI DI VITA E DI INDURIMENTO DELLA MISCELA

TEMPI DI VITA A 20°C ore 2

TEMPI DI INDURIMENTO A:	60°C min. 5
	80°C sec. 70
	90°C sec. 60
	100°C sec. 45

Nell'applicazione i tempi di indurimento vanno aumentati di 1 minuto per ogni millimetro di spessore del supporto.

RECOLL INTERNATIONAL s.r.l.

Via Edison 23/21 Z.I. Anconetta 36063 Marostica (Vi) Italy

Tel. 0424 471189 - Fax 0424 471196 - www.recoll.it - E-mail: recoll@recoll.it

PIVA 03412200242

SPALMATURA E PRESSAGGIO

Con incollatrice a rulli, spatola o pennello. La quantità deve essere dosata secondo la natura del supporto, orientativamente tra 100 - 200 gr/m² (per manufatti in classe E1 la quantità deve essere di 100 gr/m²).

La pressione di esercizio della pressa è in funzione dei supporti; essa varia indicativamente tra 0,8 - 2 kg/cm².

ATTENZIONE

Controllare frequentemente che la colla si presenti ancora umida ed appiccicosa al pressaggio. Legni tipo betulla, palissandro, tek, abete e le radiche in genere richiedono a volte miscele particolari.

La miscela collante va preparata preferibilmente in recipienti non metallici, eccetto acciaio inox.

CONFEZIONE: sacco KG 25.

L'oggetto delle presenti informazioni rappresenta il risultato delle nostre esperienze ed ha quindi carattere puramente orientativo; pertanto queste notizie, data l'eterogeneità delle condizioni possibili di lavoro, non possono assolutamente costituire garanzia dei risultati ottenibili.

Data: dicembre 2009 revisione n° 1.