



SCHEDA TECNICA LEGNODUR A/240/IM

LEGNODUR A/240/IM è un adesivo polivinilacetato (PVA), monocomponente pronto all'uso, caratterizzato da una elevata resistenza all'acqua, e per l'incollaggio sotto presse a caldo o a freddo con tempi molto brevi. Utilizzato principalmente per l'impiallacciatura di legno e altri materiali legnosi. **CONFORME ALLE NORME EUROPEE DIN EN 204-D3**

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Aspetto fisico	Fluidico/cremoso
Colore	Bianco
Odore	Caratteristico PVA
Contenuto secco	%50 ± 1
Viscosità Brookfield HB a 20°C g.6 a rpm	mPas 15000 ± 1000
TMF (temperatura minima di filtrazione)	°C 5-6
Valore pH a 20°C	3 ca

CONDIZIONI DI IMPIEGO CONSIGLIATE

Il tempo aperto e di essiccazione si diversificano notevolmente dalle condizioni di lavoro, dell'ambiente di supporto e sua tensione, utilizzate come pure dalla quantità di adesivo spalmato.

Buoni risultati si ottengono seguendo le seguenti condizioni:

Temperatura dell'ambiente, adesivo e parti da incollare:	18-20°C
Umidità del legno (duri o teneri)	% 8-12
Umidità relativa	% 60-70
Spalmatura su ambo i lati solo per ilegni (no impiallac.)	90-110 g/m ²
Pressione su incollaggi non in tensione	0,1-0,5 N/mm ²

Raccomandiamo che il collante deve essere spalmato uniformemente su tutta la superficie, considerando che una quantità troppo bassa può causare una forza adesiva insufficiente, mentre, una quantità troppo elevata causa il trasudamento in superficie attraverso l'impiallacciatura.

Tempo aperto dell'adesivo:

- utilizzando truciolare con spalmatura di 100 g/m² di adesivo 2-3 minuti
- utilizzando truciolare con spalmatura di 150 g/m² di adesivo 6-9 minuti

Tempi di pressatura:

utilizzando impiallacciatura con spessore da 0,6-0,8 mm

- | | | |
|--|-------------|-----------------------------------|
| - a 20°C con spalmatura di 150 g/m ² di adesivo | 5-20 minuti | |
| - a 50°C con spalmatura di 150 g/m ² di adesivo | 6-8 minuti | |
| - a 70°C con spalmatura di 150 g/m ² di adesivo | 4-7 minuti | con 100 g/m ² 3 minuti |
- ca
- | | | |
|--|----------------|--|
| - a 90°C con spalmatura di 150 g/m ² di adesivo | 1 minuto circa | |
|--|----------------|--|

RECOLL INTERNATIONAL s.r.l.

Via Edison 23/21 Z.I. Anconetta 36063 Marostica (Vi) Italy

Tel. 0424 471189 - Fax 0424 471196 - www.recoll.it - E-mail: recoll@recoll.it

PIVA 03412200242



CONSIGLI UTILI PER L'IMPIEGO

- LEGNODUR A/240/IM deve essere spalmato in modo uniforme sulla superficie da incollare mediante spatola, spalmatrice a rulli o altro appropriato utensile.
- La preparazione del legno e il suo incollaggio devono effettuati per quanto possibile nello stesso giorno, per evitare una variazione delle tolleranze nelle dimensioni delle parti con conseguente allungamento del tempo di pressaggio e indebolimento del giunto collante.
- LEGNODUR A/240/IM, con legni ad alto contenuto di resine e di tannino, può provocare formazione di macchie colorate specie incollando ad alta temperatura. impurità di ferro proveniente dagli utensili possono comunque generare, per reazione con il tannino presente nel legno e in particolare con il rovere e il ciliegio e faggio, delle macchie scure. Si raccomanda una prova preliminare.
- Le parti da incollare devono essere accoppiate prima dello scadere del tempo aperto dell'adesivo e pressate fino all'ottenimento di un sufficiente potere collante iniziale.
- Nell'incollaggio del laminato è necessario accertare preventivamente la natura del retro che talvolta può presentare delle tracce di distaccante che possono influenzare le capacità bagnanti dell'adesivo e conseguentemente il tempo aperto.
- Nei casi più critici si possono evidenziare vistosi difetti di incollaggio; una preventiva levigatura con carta abrasiva 100 e successiva asportazione del polverino può migliorare l'adesione.
- L'adesione deve essere effettuato possibilmente a temperature non inferiori ai 15°C. Al di sotto di questa temperatura, il potere collante può diminuire progressivamente fino a determinare il completo distacco delle parti una volta raggiunta la temperatura minima di filiazione.
- Prima di procedere con altre lavorazioni dopo la pressatura, è bene attendere che il manufatto sia raffreddato.
- Evitare l'aggiunta di farine ed eccipienti vari che modificherebbero le prestazioni adesive del LEGNODUR A/240/IM.
- Le cisterne, gli attrezzi, le linee di lavoro o quant'altro a contatto con l'adesivo è indispensabile che siano di acciaio inossidabile, plastica PVC duro, polietilene, resina poliestere. Con altri materiali può accadere corrosioni causate dal contatto con la natura acida del collante.
- E' buona norma pulire le attrezzature venute a contatto con il LEGNODUR A/240/IM con acqua calda prima che l'adesivo essicchi, in quanto essendo il film collante resistente all'acqua, risulta difficilmente asportabile. Nel caso impiegare solventi come l'acetone o acetato di metile per facilitarne l'asporto.
- La massima resistenza all'acqua viene raggiunta dopo almeno quattro giorni dall'avvenuto incollaggio.
- Dopo lungo periodo di immagazzinaggio si consiglia di mescolare bene il collante.



**ADESIVI RESINE
VERNICI**

IMMAGAZZINAGGIO

Deve essere immagazzinato a temperatura non inferiore ai 5°C; lontano da fiamme e scintille, in luoghi ben ventilati. Negli imballi chiusi e sigillati il prodotto è stabile per almeno 6-8 mesi dalla data di produzione.

CONFEZIONI

Secchi 5 Kg; secchi da 10 Kg; taniche da 25 Kg; cisternette da 1000 Kg circa.

Pur essendo le notizie sopra riportate frutto della nostra migliore esperienza esse hanno valore generale, ogni caso specifico dovrà essere sottoposto ad una prova pratica da parte dell'utente che assume la piena responsabilità dell'esito finale del lavoro.

RECOLL INTERNATIONAL s.r.l.

Via Edison 23/21 Z.I. Anconetta 36063 Marostica (Vi) Italy

Tel. 0424 471189 - Fax 0424 471196 - www.recoll.it - E-mail: recoll@recoll.it

PIVA 03412200242