



**ADESIVI RESINE
VERNICI**

SCHEMA TECNICA TERMO 800 RECOLL

IMPIEGO

Adesivo termofusibile a base di resine sintetiche allo stato solido indicato per l'incollaggio. Con macchine bordatrici, con questo adesivo si possono applicare bordi in laminato plastico, mellaminici, pvc trattato, poliesteri, massiccio fino a 10 millimetri di spessore. Adesivo con ottima versatilità.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Colore	neutro
Odore	incollaggio inodore
Resistenza agli alcali	buona
Resistenza all'acqua	buona
Forma di fornitura	granulare
Umidità massima consentita	9/10%.
Residuo secco	100 %
Temperatura di esercizio	195/220 +C°
Pressione sui bordi	4/5 kg./cmq.
Velocità di avanzamento	18/30 mt/minuto.
Viscosità a 200 C°	110'000-140'000 mPas

CONSIGLI PER L'USO:

La spalmatura del TERMO 800 deve avvenire in strato sottile ed uniforme.

La polvere presente sui bordi da incollare può dare luogo a difetti d'incollaggio.

Se per esigenze particolari (masselli) si è costretti a lavorare con velocità di avanzamento inferiore ai 15 mt/minuto occorre aumentare la temperatura di 10 C°+. Controllare frequentemente che la macchina dia pressione adeguata ai listelli.

Il consolidamento dell'incollaggio si ottiene soltanto a raffreddamento completo della linea di adesione. L'accoppiamento delle superfici deve essere immediato quando l'adesivo si trova allo stato fuso. Il controllo della temperatura deve essere fatto sul rullo spalmatore.

Evitare che i serbatoi si trovino con poco adesivo all'interno.

CONFEZIONI:

Sacchi da kg.25

Pur essendo le notizie sopra riportate frutto della nostra migliore esperienza esse hanno valore generale, ogni caso specifico dovrà essere sottoposto ad una prova pratica da parte dell'utilizzatore che assume la piena responsabilità dell'esito finale del lavoro.

RECOLL INTERNATIONAL s.r.l.

Via Edison 23/21 Z.I. Anconetta 36063 Marostica (Vi) Italy

Tel. 0424 471189 - Fax 0424 471196 - www.recoll.it - E-mail: recoll@recoll.it

PIVA 03412200242