



ADESIVI RESINE VERNICI

**SCHEDA TECNICA REKIMIK 300/400
ANCORANTE CHIMICO AD INIEZIONE A BASE DI RESINA EPOSSIACRILATA**

**Resina ibrida senza stirene
rinforzata con quarzo**

Sistema chimico ad iniezione, additivato con componenti nanotecnologici, ad alte prestazioni per carichi pesanti per edilizia, carpenteria, impiantistica e inghisaggi in genere

Ancorante chimico ad iniezione a base di resina epossiacrilata, idoneo per il fissaggio di perni, barre filettate e ferri di ripresa su tutti i tipi di materiale lapideo e laterizio e in particolare su MATTONI PIENI e FORATI, CALCESTRUZZO, MARMO, GRANITO e ROCCIA. Facile da usare, fissa in modo tenace e permanente qualsiasi tipo di perno. Penetrando nella struttura muraria, ne aumenta la resistenza e la consistenza formando un blocco unico con il materiale di supporto; questo permette carichi anche notevoli, variando ovviamente l'elemento da fissare e la profondità di ancoraggio. Il vantaggio è particolarmente evidente nei materiali edili forati dove la resina, espandendosi al di fuori degli appositi tasselli a calza (in plastica o metallo), riempie le zone di vuoto assicurando così un fissaggio altamente affidabile ed economico.

FUNZIONE

ANCORANTE CHIMICO PER STRUTTURE PORTANTI SOGGETTE A CARICO STATICO

LINEA

EDILIZIA e MANUTENZIONE PROFESSIONALE

INDICAZIONI

FISSA IN MANIERA STABILE E DURATURA AI MATERIALI EDILI QUALSIASI TIPO DI PERNO, BARRA FILETTATA. FERRI DI RIPRESA. ecc.

NON SVILUPPA TENSIONI DOVUTE ALL'ESPANSIONE NEL MATERIALE DI BASE.

MATERIALI

MATERIALI EDILI IN GENERE: LATERIZI PIENI E FORATI, CEMENTO, CALCESTRUZZO, ARENARIE, MATTONI FACCIA A VISTA, MARMO, GRANITO, PIETRA NATURALE O ARTIFICIALE, LEGNO ecc.

MODALITA' D'USO

Effettuare il foro di diametro e profondità appropriata come indicato nelle tabelle e pulirlo accuratamente eliminando ogni traccia di polvere e parti friabili. Svitare dalla cartuccia il tappo filettato ed estrarre il tappo a pressione e poi avvitare il mixer statico. Posizionare la cartuccia nell'apposita pistola ed estrarre eliminando i primi grammi per garantire una perfetta miscelazione (il colore dell'impasto deve essere omogeneo). Estrudere la resina nel foro (o nel tassello a calza) iniziando dal fondo e riempirlo per 2/3 del suo volume. Introdurre l'elemento di fissaggio ruotandolo in senso orario; la resina in eccedenza deve fuoriuscire.

Dopo l'uso, estrarre la cartuccia dalla pistola ed eliminare il miscelatore/mixer. Pulire accuratamente i fori di uscita della cartuccia (e l'eventuale tappo a pressione) con solvente per evitare qualsiasi contatto fra i due componenti (resina e catalizzatore). Sigillare la cartuccia reinserendo l'eventuale tappo a pressione ed avvitando il tappo filettato.

COMPOSIZIONE

CONTIENE RESINA EPOSSIACRILATA, CARICHE MINERALI, CATALIZZATORE PER VINILESTERE

DATI TECNICI

REKIMIK 400+ cartuccia coassiale da 400 ml. - R cartuccia coassiale da 300 ml.
entrambe con mixer statico in dotazione (caratteristiche tecniche: VEDI TABELLE pagina 2)

STABILITA'

IL PRODOTTO, NELLE CARTUCCE ORIGINALI SIGILLATE E CONSERVATE A TEMPERATURA TRA 15°C e 25°C, HA UNA STABILITA' DI 12 MESI

NOTE

IL PRODOTTO CONTIENE MONOMERO METACRILICO. SI CONSIGLIA L'APPLICAZIONE IN LOCALI BEN AREATI E L'USO DI ADEGUATA PROTEZIONE. ULTERIORI INFORMAZIONI POSSONO ESSERE DESUNTE CONSULTANDO L'ETICHETTA O LA RELATIVA SCHEDA DI SICUREZZA. OPERARE SU SUPERFICI PULITE ED ASCIUTTE.

TEST

Prima dell'applicazione finale, effettuare sempre un test preliminare per determinare la compatibilità con il supporto e la corretta modalità d'applicazione

RECOLL INTERNATIONAL s.r.l.

Via Edison 23 Z.I. Anconetta 36063 Marostica (Vi) Italy Tel. +39

0424 471189 - Fax +39 0424 471196

www.recoll.it - E-mail: recoll@recoll.it PIVA 03412200242

IMPORTANTE

PER OTTENERE UNA PERFETTA MISCELAZIONE E' IMPORTANTE, DOPO AVER APPLICATO L'APPOSITO MISCELATORE, ELIMINARE IL PRIMO MATERIALE FUORIUSCITO PER GARANTIRE UNA PERFETTA MISCELAZIONE. DOPO L'USO LA CARTUCCIA, ACCURATAMENTE CHIUSA SI CONSERVA ATTIVA E PUO' ESSERE RIUTILIZZATA

LIMITI DI RESPONSABILITA'

Le informazioni fornite derivano da bibliografia o da ns. esperienze di laboratorio e devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. In particolare la responsabilità per prodotti difettosi, una volta accertato il difetto, è comunque limitata al solo prezzo di acquisto del prodotto. Non si assume invece alcuna responsabilità per danni impliciti od espliciti dovuti all'uso del prodotto che rimane al di fuori del nostro diretto controllo

DATI TECNICI

VALORI TIPICI

TABELLA 1 MATERIALI COMPATTI			TABELLA 2 MATERIALI FORATI			
BARRA DIAMETRO mm.	DIMENSIONE FORO		BARRA DIAMETRO mm	BUSSOLA	DIMENSIONE FORO	
	DIAMETRO mm.	PROFONDITA' mm.			DIAMETRO mm	PROFONDITA' mm.
8	10	80	8	15 x 85	15	90
10	12	90	10			
12	14	110	12			
16	18	125				
20	24	170				
24	28	210				

TABELLA 3 TEMPI DI CONSOLIDAMENTO

TEMPERATURA DI UTILIZZO	TEMPO DI INDURIMENTO	APPLICAZIONE DEL CARICO DOPO
+ 30°C	4 minuti	almeno 50 minuti
+ 25°C	5 minuti	55 minuti
+ 20°C	10 minuti	60 minuti
+ 10°C	20 minuti	90 minuti
+ 5°C	40 minuti	150 minuti

TABELLA 4

Prove effettuate da Istituto Giordano S.p.A. secondo lo schema della fig. 5.2 del documento

ETAG 001 Edition March 2002 - Part five: BONDED ANCHORS

Rapporti di prova no.: 282893, 282894, 282895, 283787, 283788, 283789

Test effettuati con barre filettate in acciaio C40 installate in blocchi di calcestruzzo aventi uno spessore di oltre 250 mm., privi di armature metalliche e realizzati con calcestruzzo avente una resistenza media al momento della prova compresa fra 20 e 25 MPa.

Barra filettata	foro asciutto bagnato	foro Ø mm.	foro profondità mm.	Tipo di prova	Carico di rottura [N]
M 8	asciutto	10	80	Estrazione Taglio	19013 14725
M 12	asciutto	14	110	Estrazione Taglio	39646 34763
M 12	bagnato	14	110	Estrazione	40906
M 16	asciutto	18	125	Estrazione Taglio	53278 59688
M 24 **	asciutto	28	210	Estrazione Taglio	147802 125208
M 24 **	bagnato	28	210	Estrazione	167215

** Test effettuato su blocco di calcestruzzo di spessore di oltre 420 mm. e avente resistenza media al momento della prova di 27,6 MPa.

RECOLL INTERNATIONAL s.r.l.

Via Edison 23 Z.I. Anconetta 36063 Marostica (Vi) Italy Tel. +39

0424 471189 - Fax +39 0424 471196

www.recoll.it - E-mail: recoll@recoll.it PIVA 03412200242