



SCHEDA TECNICA RECOLL W4/M

ADESIVO MONOCOMPONENTE IN CLASSE D/4 WATT>91 7N/mm²

RECOLL W4/M e' un adesivo polivinil-acetato con superiore resistenza all'acqua ,e raggiunge la classe D4
Senza aggiunta di catalizzatore ,resina pura,priva di cariche e sostanze riempitive,esente da formaldeide.

Classe di durabilita' in accordo con DIN EN 204: D4 WATT 91;> 7 N/mm²

Indicazioni tecniche

- Tipo di adesivo:	monocomponente.
- Rapidita'	presa rapida.
- Rapidita' sotto pressa	rapida.
- Incollaggi difficili	ottima adesione su legni duri.
- Resistenza al calore	ottima resistenza al calore .
- Base	dispersione (PVA)polivinilacetato.
- Colore	bianco,trasparente dopo essiccazione.
- Viscosita' a +20c°	7000 +/- 5% appena prodotta.
- Valore ph	3 circa
- Temperatura minima filmazione (TMF)	+8 C° circa
- Peso specifico	1,1 circa

Campi d'impiego consigliati:

RECOLL W4/M viene utilizzato nella produzione di:

manufatti per interno con frequenti esposizioni alla pioggia o a condensa per lunghi periodi.

Manufatti per esterni con esposizione agli agenti atmosferici, ma con adeguata protezione mediante Verniciatura.

Le principali applicazioni sono:

incollaggio di superfici lignee con pressa a ciclo corto.

incollaggio di lamellari e listellari con legni soffici e duri.

Incollaggio,finestre,porte,scale,persiane per esterno.

Incollaggio in alta frequenza.

Per la produzione di parquet.

Incollaggio di manufatti resistenti all'acqua in genere.

Consigli per l'impiego:

Il tempo aperto e di essiccazione dipendono in buona parte dalle condizioni di lavoro,quali temperatura, umidita',assorbimento del supporto,e quantita' di adesivo applicato.

Buoni risultati si ottengono seguendo le seguenti condizioni:

Temperatura dell'ambiente,dell'adesivo e dei materiali:

+18-20C°

Umidita' del legno

8/10%

Umidita' relativa dell'ambiente

60/70%

Quantita' di adesivo applicato:

per incollaggio di superfici

70/130 g/m²

per assemblaggi vari

140/190 g/m²

tempo aperto per 150 g/m²(a 20 °C e 50% U.R.):

circa 10 minuti

pressione,dependente dal tipo di legno

0,1-0,9 N/mm²

tempo minimo di pressatura:

presse a ciclo corto a 70°C:

> 1 minuto

incollaggio di pannelli

20/40 minuti

RECOLL INTERNATIONAL s.r.l.

Via Edison 23/21 Z.I. Anconetta 36063 Marostica (Vi) Italy

Tel. 0424 471189 - Fax 0424 471196 - www.recoll.it - E-mail: recoll@recoll.it

PIVA 03412200242



**ADESIVI RESINE
VERNICI**

Per la produzione di lamellare per finestre, l'umidità del legno deve essere di $13 \pm 2\%$, mentre la temperatura dell'ambiente e del legno deve essere di almeno $+15^{\circ}\text{C}$:

in ogni caso la temperatura dell'ambiente, dei materiali e dell'adesivo deve essere almeno di $+8^{\circ}\text{C}$ altrimenti non si ha la formazione del film collante.

Preparazione del legno:

tutte le parti da incollare devono essere unite perfettamente e devono essere esenti da polvere grassi e sostanze distaccanti. tolleranze eccessive possono causare difetti di incollaggio. i legni, soprattutto quelli oleosi, devono essere incollati nel più breve tempo possibile dopo la lavorazione e il taglio.

Applicazione dell'adesivo:

RECOLL W4/M deve essere applicato su di un lato o quando richiesto un alto grado di resistenza all'acqua, su entrambi i lati, usando ugelli, macchine spalmatrici, rulli, spatole o altri attrezzi appropriati.

Pressatura:

i pezzi devono essere assemblati entro il tempo aperto e pressati per il tempo necessario ad ottenere una forza adesiva iniziale sufficiente. La pressione dovrebbe essere sufficiente a garantire il contatto delle parti sull'intera area della superficie incollata. La forza di incollaggio richiesta per le successive lavorazioni viene raggiunta in breve tempo e dipende dal materiale e dal tipo di incollaggio. Per quanto riguarda la resistenza all'acqua, si ottengono le caratteristiche finali non prima di 7 giorni dall'incollaggio.

Colorazione del legno:

vista la varia natura dei componenti del legno, dipendenti dalle aree di provenienza e dai tipi di pretrattamento, si possono verificare in alcuni casi delle imprevedibili colorazioni su legni quali faggio, ciliegio ecc. e' inoltre possibile che il ferro, assieme al tanino del legno, possa causare colorazioni, specialmente nel caso del rovere, e raccomandabili che si facciano delle prove preliminari.

Pulizia degli attrezzi:

pulire gli attrezzi di lavoro con acqua, prima che l'adesivo si essichi.

Contenitori e linee di lavorazione:

le cisterne, le linee e gli attrezzi in acciaio galvanizzato, alluminio o altri metalli non ferrosi non sono raccomandabili, in quanto la natura acida della dispersione potrebbe provocare corrosioni.

RECOLL INTERNATIONAL s.r.l.

Via Edison 23/21 Z.I. Anconetta 36063 Marostica (Vi) Italy

Tel. 0424 471189 - Fax 0424 471196 - www.recoll.it - E-mail: recoll@recoll.it

PIVA 03412200242



**ADESIVI RESINE
VERNICI**

Si raccomanda che essi siano prodotti in acciaio inossidabile o plastica(PVC duro, polietilene, resina poliestere).

Etichettatura:

RECOLL W4/M non e' soggetto ad etichettatura ,secondo le norme attualmente vigenti.

Stoccaggio:

immagazzinare **RECOLL W4/M** nei contenitori originali ben chiusi a temperature comprese fra 15 e 30 °C .in queste condizioni l'adesivo ha un tempo di vita di 9 mesi.

Lo stoccaggio a temperatura superiore a 30°C puo' deteriorare il prodotto.

Osservazioni: tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le applicazioni ,sono ritenute corrette sulla Base delle nostre migliori conoscenze e dei test da noi effettuati. L' idoneita' di un prodotto e' affidata unicamente all' utilizzatore, il quale Dovrebbe effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella Della costanza nella qualita'.

RECOLL INTERNATIONAL s.r.l.

Via Edison 23/21 Z.I. Anconetta 36063 Marostica (Vi) Italy

Tel. 0424 471189 - Fax 0424 471196 - www.recoll.it - E-mail: recoll@recoll.it

PIVA 03412200242