

# SCHEDA TECNICA LEGNODUR A/240

Collante POLIACETOVINILICO OMOPOLIMERO a presa rapida per l'incollaggio di legni duri con superiore resistenza all'acqua (D3).

Particolarmente indicata per elementi posti all'esterno.

## **CAMPO DI APPLICAZIONE**

Incollaggio di porte e finestre Costruzione di porte divisorie e di elementi Costruzione di scale Incollaggi di pannelli stratificati Incollaggi di tenoni e mini zinken I ncollaggi di legni duri ed esotici Incollaggio ad alta frequenza

## **VANTAGGI**

Colla monocomponente – non occorre mescolare Utilizzabile come colla bicomponente per soddisfare esigenze di altissimo livello Ideale per incollaggi a caldo e a freddo Tempi di pressatura brevi

## CARATTERISTICHE DELL'INCOLLAGGIO

LEGNODUR A/240 come colla monocomponente risponde al test D 3, a norma DIN EN 204
Come colla bicomponente con l'aggiunta del 5% dell'induritore "CATALIZZATORE 2423/R, risponde al test D 4 (
Elevata capacità legante anche con legni duri ed esotici.
Giunto d'incollaggio (monocomponente): elastico-viscoso, incolore
Giunto d'incollaggio (bicomponente): rigido-viscoso, giallastro

## **CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE**

BASE a dispersione PVAC

RAPPORTO DI MISCELAZIONE comp.A : comp.B = 20:1 (equivale all'aggiunta di 5% d'induritore)

PESO SPECIFICO A 20°C comp. A = 1,10 g/cm3comp. B = 1,13 g/cm3

COLORE DELLA COLLA bianco COLORE DELLA MISCELA bianco

CONSISTENZA media viscosità
VISCOSITA' BRF MOD. RVT A 20°C mPa.s 14.000 +/SECCO 1000 : % 50+/- 2
DURATA DELLA MISCELA ca.24 ore con
TEMPO APERTO A 20°C induritore 8 - 12 min.

TEMPERATURA MINIMA DI FILMAZIONE 5-7 °C VALORE pH a 20° (senza induritore) 3,0 ca.

RECOLL INTERNATIONAL s.r.l.

Via Edison 23/21 Z.I. Anconetta 36063 Marostica (Vi) Italy

Tel. 0424 471189 - Fax 0424 471196 - www.recoll.it - E-mail: recoll@recoll.it

PIVA 03412200242



## METODI DI APPLICAZIONE

Con pennello spatola o rullo Con incollatrici per presse per telai e impianti mini zinken Con macchine incollatrici

#### APPLICAZIONE

I materiali da incollare devono essere privi di polvere e grassi e climatizzati a temperatura ambiente. La temperatura di lavorazione più idonea è di 18-20°C, mentre l'umidità del legno più favorevole è del 10-14%. Non lavorare a temperature inferiori ai +10°C. In generale l'incollaggio unilaterale è sufficiente. Si consiglia, invece, l'applicazione su ambedue le superfici per legni duri ed esotici.

Quantità da spalmare 120-200 g/m2 Tempo aperto 8 – 12 minuti

Durata della miscela ca. 24 ore, miscelare bene l'induritore, utilizzando la quantità indicata. Passate le

24 ore (durata della miscela) si possono utilizzare i resti come collante D3, oppure

con aggiunta d'induritore, come colla D4.

Pressatura : 0,7 – 1 N/mm2 per l'incollaggio di lamellari e legni listellari

## Tempi di pressatura:

Incollaggio di giunti	(20°C)	da 15 min.
Incollaggio di giunti (preriscaldati)	(50°C)	da 5 min.
Incollaggio di giunti	(80°C)	da 2 min.
Incollaggio di superfici (laminati plastici melaminici)	(20°C)	da 20-40 min.
Incollaggio di superfici (laminati plastici melaminici)	(50°C)	da 5 min.
Incollaggio di superfici (carte decorative)	(80°C-	$100^{\circ}\text{C}) \text{ sec} > 5$

## Se si utilizza l'induritore, aumentare i tempi del 50%. Se la miscelazione produce schiuma,

rimescolare nuovamente; la qualità dell'incollaggio, comunque, non viene pregiudicata da tale schiuma. Togliere finestre o telai dalla pressa dopo l'incavigliatura provvisoria. La resistenza finale del test corrispondente viene raggiunta dopo 7 giorni, secondo le norme DIN EN 204.

## **CONFEZIONI**

Taniche Kg.25 Fusti Kg.100/120 Cisterne Kg.700/1000

Pur essendo le notizie sopra riportate frutto della nostra migliore esperienza esse hanno valore generale, ogni caso specifico dovrà essere sottoposto ad una prova pratica da parte dell'utilizzatore che assume la piena responsabilità dell'esito finale del lavoro.